

广西双喷头毛边机

生成日期: 2025-10-26

全自动喷砂机的定义,全自动喷砂机也是喷砂机的一种,而只不过指的是自动喷砂、被喷工件自动进出、喷枪自动前后左右摆动、磨料自动分选、自动除尘等等。反正除了工件上下之外,其余全部不需要人工操作。

全自动输送式喷砂机

输送式全自动喷砂机也叫皮带平面式全自动喷砂机、流水线喷砂机。他是一款高产量的全自动喷砂机,需要喷砂的产品放在左侧,自动输送带会将喷砂的产品自动带入喷砂室自动喷砂,喷砂完成后,输送履带把产品带入吹净室自动吹干净,比较好输送履带自动将产品带出,人工将产品取出。整道工序是自动连续完成。用户也可以根据工厂的实际情况,比如配上流水操作,这样的话,整道生产工序可实现不需要人工操作方式。

去氧化皮、残盐和毛刺、用于喷涂、电镀前的预处理工序。广西双喷头毛边机

投射材经由高速回转的叶轮投射在制品上,对于片状的毛边及凹部或孔内的毛边,均能在短时间内去除。投射力量之大小,可在控制面板上的变频器键盘调整适当的回转数。喷洗室为环带输送机构成,室内全部铺设橡皮。投入的制品在环带正转搅拌的同时,藉由高速甩出之投射材撞击而达到均一去除毛边的效果。被投射出的投射材,经由精巧的循环系统,可连续不断的使用,粉状毛边及较细小的投射材被集尘机吸引捕集,而较大片的毛边则被筛网地滤出来。吸入管的中间,设有加湿用之喷嘴。适量的湿气可更加强喷洗效果,防止尘埃附着,并可增加投射材之寿命。广西双喷头毛边机 环保设计,砂料、锈污、粉尘自动回收、分离。

工作流程:工人只操作控制系统和装卸工件,工件喷砂由机器自动完成。

加工顺序如下:

- 1、喷砂时,工人将工件放入滚篮内。
- 2、关闭机舱门,设定好喷砂时间,启动喷枪对工件进行自动喷砂。
- 3、喷砂完成后,打开机舱门,取出工件。

4、本机采用间歇加工方式。

本机特点：

1、操作简单，效率较高，可根据不同的工艺要求更换不同粒度的砂料，砂料自动循环使用，节约成本。2、喷砂时间可由喷砂效果按需设定。

3、配置有布袋式除尘器，能将工作中产生的粉尘清理。

喷砂机的主要用途

1. 零部件外表面的清理强化；2. 工夹具和材料的清理强化；3. 电镀，氧化、涂装前零件的表面清理；4. 清理桶、管、盘、罐和器皿等表面上的污染物；5. 工具、模具、管材、板材和操作件的清理；6. 玻璃模、橡胶模具、金属铸件和挤压件的表面清理；7. 修整焊缝；8. 工件表面釉；9. 清理工件表面氧化皮，清理加工过程中并后的色差(铸件，锻件)；10. 清理大型涡轮机、发动机铸件或复杂的小零件；11. 发动机维修时零件(如气缸体，活塞和火花塞)清理；12. 清洁电刷、接触器和接线术等的表面，改善导电性能；13. 羊皮纸和其他艺术品的清理和保存；14. 清理工件表面上的旧油漆和污物等。输送式自动喷砂机的产品描述：1. 本机为平面自动输送式喷砂用专机、输送速度可变频数字控制。喷砂速度快。加工品质稳定、操作简单。

配有反吹装置，可自动清理滤芯灰尘。

如今机械设备在人们的生产生活中是比较常见的，对于不同领域的发展也会选择不同的机械设备进行使用，现在科学技术不断进步，是许多新型机械设备不断出现在市场中，为企业的发展进步提供了有力的支持，目前来说，新型的喷砂机设备得到了有力的推广和使用，为不同领域的快速发展做出积极的努力，其自身的设备优势受到了企业的关注。首先来说这类设备的高效率是非常明显的，一台冷冻喷砂机平均每天可处理量非常惊人，相当于几十名熟练工人的喷砂量，可以看出，这类设备的工作效率是非常高的，这款设备的使用，有效地降低了企业的生产成本，使用冷冻喷砂机可大幅度降低生产成本，如节约喷砂、管理、原料、模具成本及厂房占地面积。本机设计新颖，结构简单可靠，操作方便，加工效能好能源消耗低。广西双喷头毛边机

选用较大或较小之投射材一般选较小投射材时，投射材之尺寸应比制品缝小0.2m/m以上较佳。广西双喷头毛边机

自动毛边机的操作注意事项有哪些？

1、制品处理时间，依处理量、形状、投射材而异，调整方法为叶轮旋转速在45-60HZ(2250-2980R.P.M)之

间，调整到比较好的投射时间，一般约八分钟。2、各部耐磨耗橡皮为可燃性(燃点约300℃)，请隔绝烟火。3、自动毛边机作业开始前，请确认各门是否完全关闭，特别是喷洗运转中不可打开操作门。4、运转中投射材会慢慢消耗，叶轮投射量会逐渐减少，应时常由前门检视窗检查，或由投射电流表之电流值比较得知，如减少时请适量补充。5、毛边机运转中如有异常声音或轴承，马达过热等现象发生时，应立即停机检查，在进行维保养时，应关闭电源确全。6、作业开始前或作业完毕后，应检查各部门状况如有磨耗情形，请即修理及更换。7、加湿用水桶之水量，应每日检查。不足时请适量补充。8、每日操作后，请停机摇动机箱左侧手柄数下，以振落尘管内粉尘。9、每日操作自动毛边机后，请清理废屑及粉尘。10、橡皮环带如有偏移或打滑时，请微量调整机箱两侧的调节螺丝。11、制品喷洗前，请筛检，并取出射出口棒等杂物，再进行投入喷洗。

广西双喷头毛边机

深圳市百冠自动化喷砂机设备有限公司是一家专业从事喷砂机、毛边机，抛光机等表面处理设备的生产，集设计开发-生产-销售-服务为一体。公司位于深圳宝安沙井，以“质量为基石，以服务为保障”，赢得了客户的亲睐与肯定，使用户买的放心，用的开心。深圳市百冠自动化喷砂机设备有限公司是一家专业从事表面处理及相关非标产品研究开发、设计、制造、销售、技术服务于一体的现代化企业，先后为国内外许多**大型企业提供表面处理设备，如富士康集团（河北）、惠州三星集团、无锡国泰、比亚迪集团、美的集团、合航集团、日本欧达可电子、鸿益进电子等。