淮北做工业烤箱

生成日期: 2025-10-22

下面为大家简单介绍一下六腔体无尘烤箱。本产品是参照GB/T11158-1989□GB2423□2-1989干燥箱技术条件及中国相关标准研究制造,广泛应用于电子液晶显示□LCD,CMOS,IC□医药实验室等生产及科研部门。技术指标: 1无尘等级□Class100□□符合FED-STD209E标准□0.3um≤300个0.5≤100个)2温度范围: $+60 \degree ^2+250 \degree$ (极限温度350 \degree)3温度均匀性: $\pm 2 \degree$ (空箱测试)4温度精确度: $\pm 1 \degree$ (空箱测试)5设备型号规



本产品是参照GB/T11158-1989[GB2423[]2-1989干燥箱技术条件及中国相关标准研究制造,普遍应用于电子液晶显示[]LCD,CMOS,IC[]医药实验室等生产及科研部门。技术指标:可靠的测控系统1温度控制装置:进口温控器,内置PID自动整定,斜率设定功能2温度控制方式为SSR固态继电器功率调整输出,温度采集探头为特制铠装K型热电偶3温度监控装置:采用六通道巡回检测有纸记录仪,可将烤箱内实时环境温度进行检测打印。完善的控制系统,及安全防护措施1操作控制系统,采用精密电子仪器仪表结合电力拖动系统控制,更快速,更稳定。2防护措施:紧急停止,超温保护,断线报警,相序保护,过载保护,短路保护,漏电保护,及电磁门禁保护等。淮北做工业烤箱合肥真萍告诉您工业烤箱的应用范围。



真萍科技电脑式洁净节能氮气柜主要应用于解决晶圆片的潮湿、氧化及被其它气体(ex阿摩利亚气体)破坏,解决探针卡潮湿及氧化问题解决光罩的受潮问题——黄光部封装的金线,解决液晶的受潮问题,解决线路板受潮问题。下面为大家简单介绍一下真萍科技电脑式洁净节能氮气柜。一、氮气监控系统□1.1□2.3″LED大屏幕数字显示湿度/温度。1.2、温湿度显示值0.1□-99.9□RH□温度显示值0.1℃-60.0℃。1.3、温湿度收集采准确传感器,长距离传输无误差。1.4、湿度控制:2.4.1利用湿度设定值来控制氮气流入,到达湿度设定值即停止进气,节省氮气耗用。2.4.2湿度在1□-60□RH可调整。1.5、温湿度记录功能:2.5.1内建内存,可储存温度/湿度,收集时间1~240分钟可自行设定。2.5.2可利用RS232连接阜下载至计算机中读取。2.5.3品管记录格式设计,有助于内部记录追踪并可支持数据库档案格式。1.6、湿度警报系统:1.6.1可设定启动警报的湿度值及条件,内配蜂鸣器(90分贝)及闪烁警示功能。1.6.2可另外选配积层式警示灯。1.7、温湿度偏移校正功能:内建校正功能,确保显示准确度。

一、本产品广泛应用于航空、航天、电子、通讯等科研及生产单位。确定仪器仪表、电工产品、材料、零部件、设备等在低气压、高温单项或同时作用下的环境适应性与可靠性试验.二、主要技术指标: 1、工作室温度范围: 常温~+300℃用户使用温度260℃2、温度波动度: ±1.0℃(空载); 3、温度偏差: 常压温度试验:常温~200℃时±2℃200~300℃时±5.0℃低气压高温综合试验: ≤100℃时±2.0℃,100℃~200℃时±5.0℃200℃~300℃时±7.0℃4、升降温速率: 升温时间: ①常压时□90min□常温~+260℃)②低气压0.0001pa时: 180min□常温~+260℃)降温时间□3℃□10℃/min□260℃□120℃□,1℃□5℃/min□120℃□常温℃)降温方式: 水冷降温5、试验箱承压方式: 采用内承压方式6、压力范围: 常压□0.0001Pa工业烤箱的发展趋势如何?



1. 保温材料:采用正厂玻璃纤维公司出品的100K级高密度保温板填充,有效的防止了热能浪费。2. 电热部分:采用进口覆套式电热器 [SHEATHEDHEATER] 无尘无氧化电热发生器5风道部分:整体结构采用了水平送风的方式由左向右送风后经美国进口H.E.P.A [(特殊风道设计)过滤效果可达99.99%, Class 100 [] 可靠先进的测控系统1温度控制装置:日本进口温控器,内置PID自动整定,斜率设定功能2温度控制方式为SSR固态继电器功率调整输出,温度采集探头为特制铠装 K型热电偶3温度监控装置:采用日本六通道巡回检测有纸记录仪,可将烤箱内实时环境温度进行检测打印。合肥真萍工业烤箱的运用领域!淮北做工业烤箱

工业烤箱的功能具体介绍! 淮北做工业烤箱

冷热冲击试验箱具有模拟大气环境中温度变化规律。主要针对于电工,电子产品,以及其元器件及其它材料在高温,低温综合环境下运输,使用时的适应性试验。用于产品设计,改进,鉴定及检验等环节。温度范围指产品工作室能耐受和(或)能达到的极限温度。通常含有能控制恒定的概念,应该是可以相对长时间稳定运行的极值。一般温度范围包括极限高温和极限低温。一般标准要求指标为≤1℃或0.5℃。温度均匀度旧标准称均匀度,新标准称梯度。温度稳定后,在任意时间间隔内,工作空间内任意两点的温度平均值之差的较大值。这个指标比下面的温度偏差指标更可以考核产品的**技术,因此好多公司的样本及方案刻意隐藏此项。准北做工业烤箱

合肥真萍电子科技有限公司属于仪器仪表的高新企业,技术力量雄厚。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务,是一家有限责任公司企业。公司拥有专业的技术团队,具有洁净箱,干燥箱,高温无氧烤箱,隧道炉等多项业务。真萍电子自成立以来,一直坚持走正规化、专业化路线,得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。